

◎信頼性データ

図1. 耐湿寸法変化率

(40°C/95%RH)

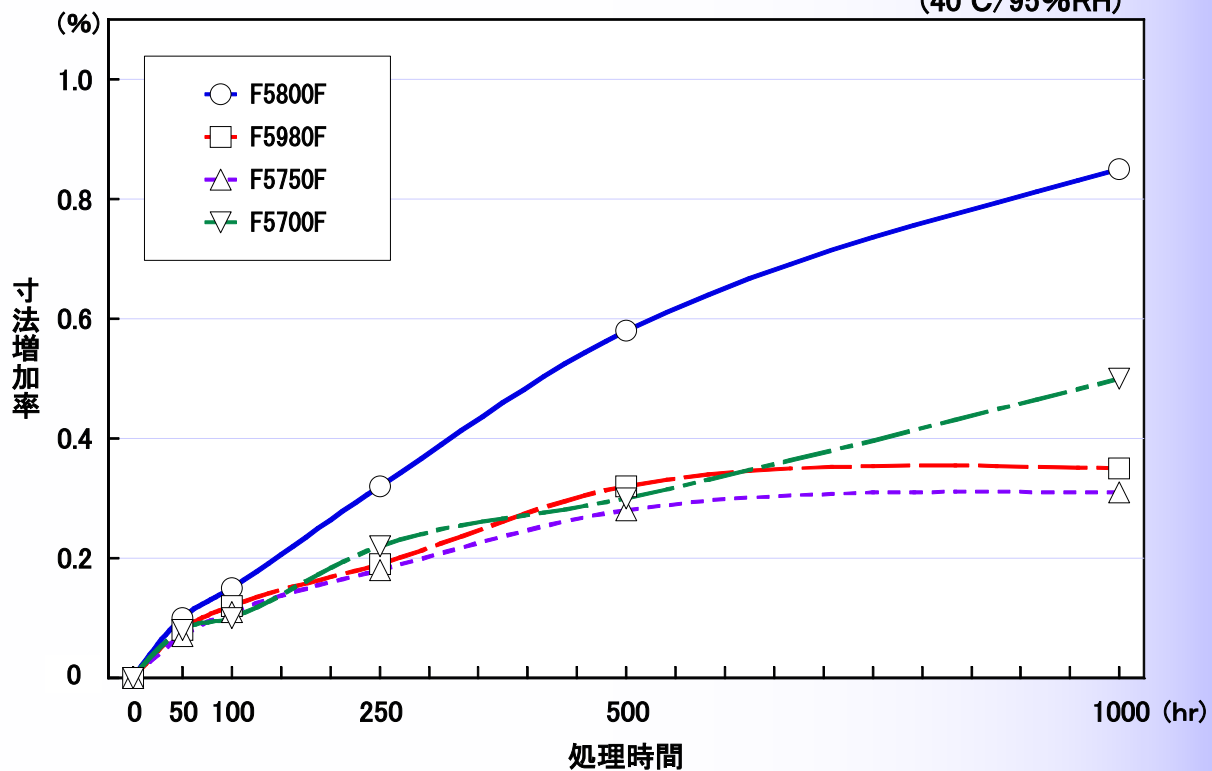


図2. 耐湿絶縁抵抗変化

(40°C/95%RH)

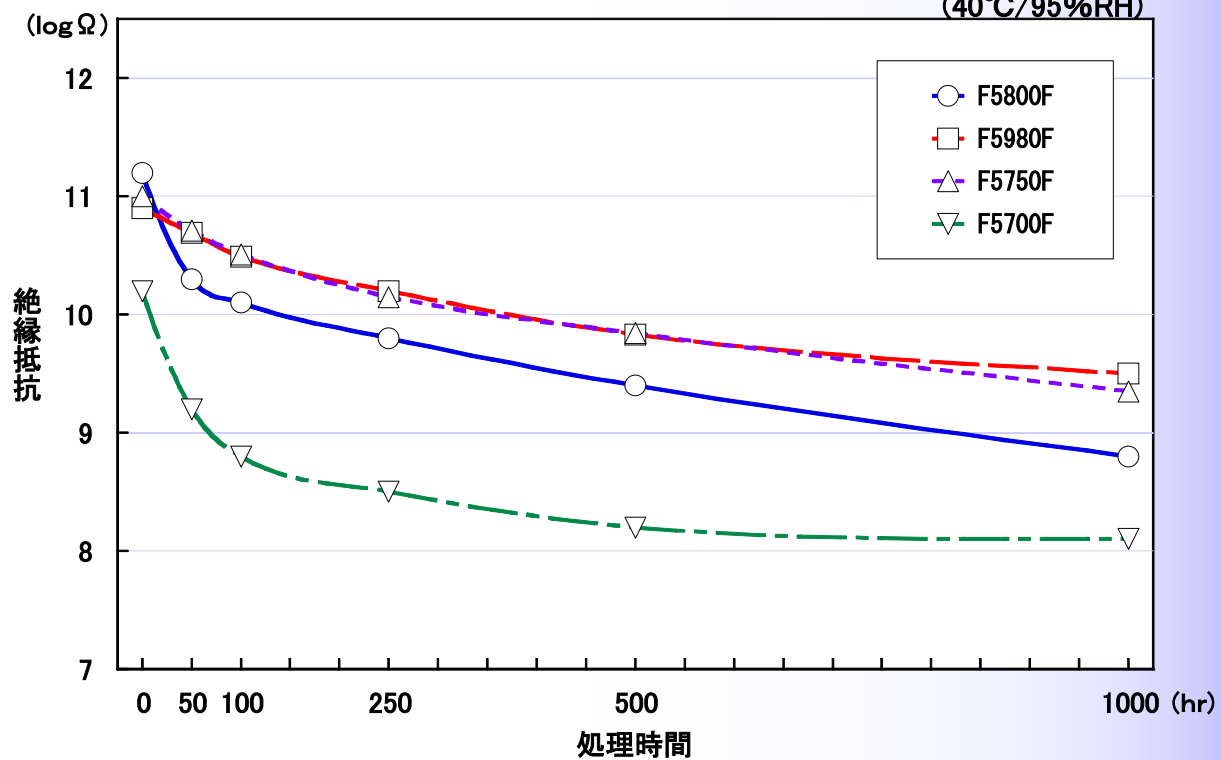


圖3. 連續加熱寸法變化

(80°C處理)

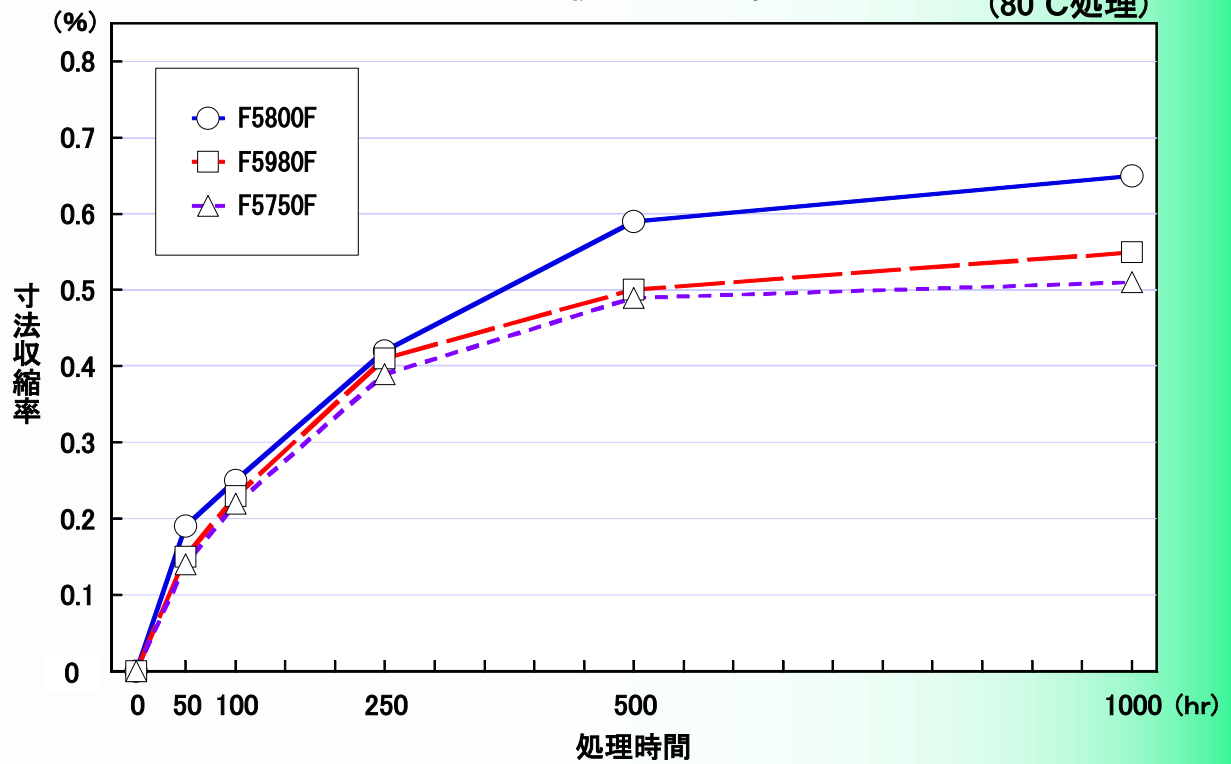
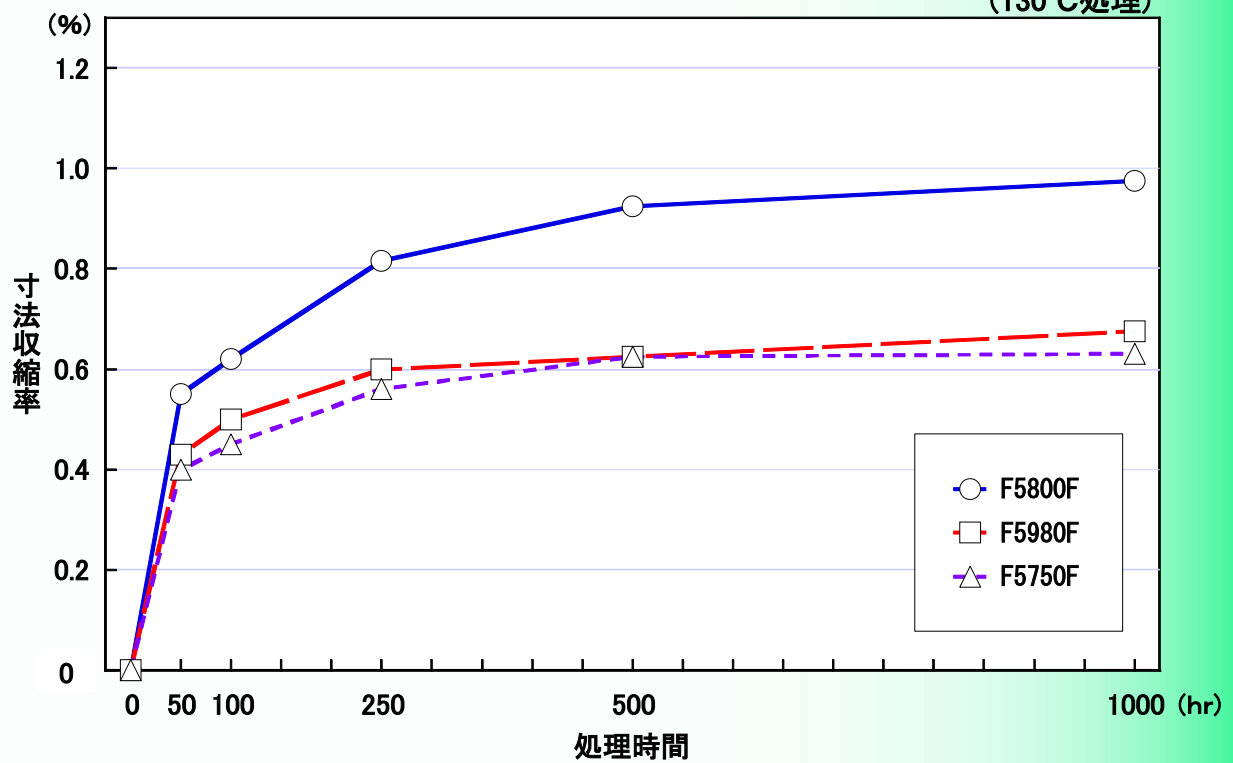


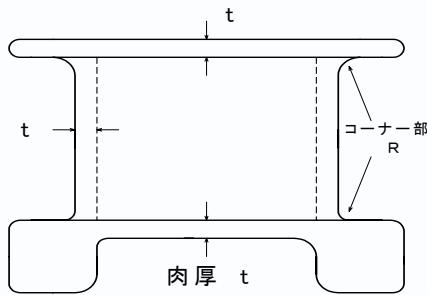
圖4. 連續加熱寸法變化

(130°C處理)



◎ボビン強度

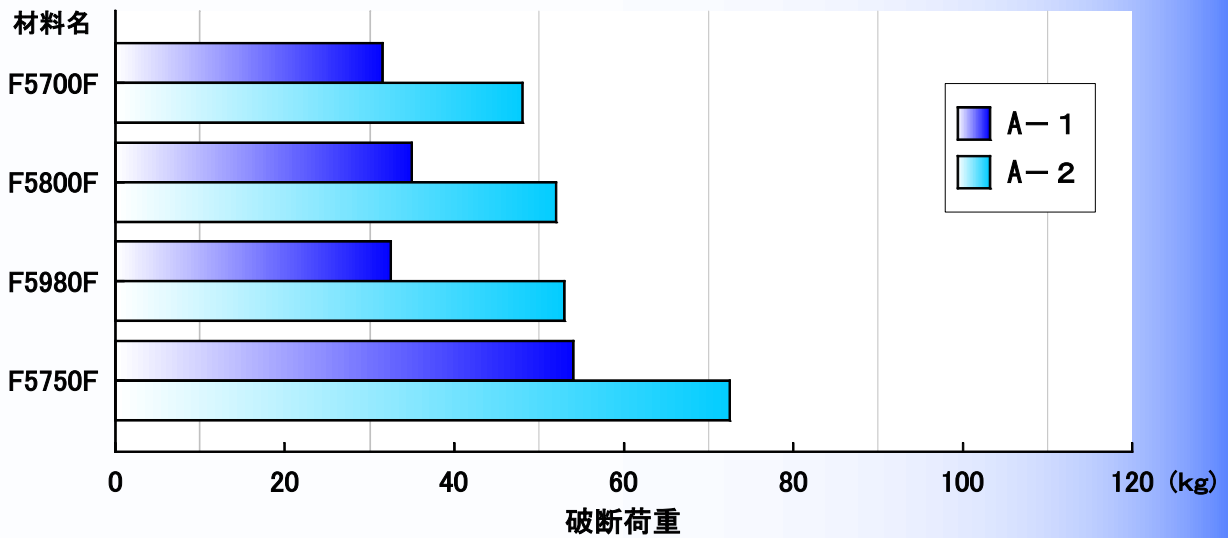
〔ボビン形状〕：(46×28.5×26) (mm)



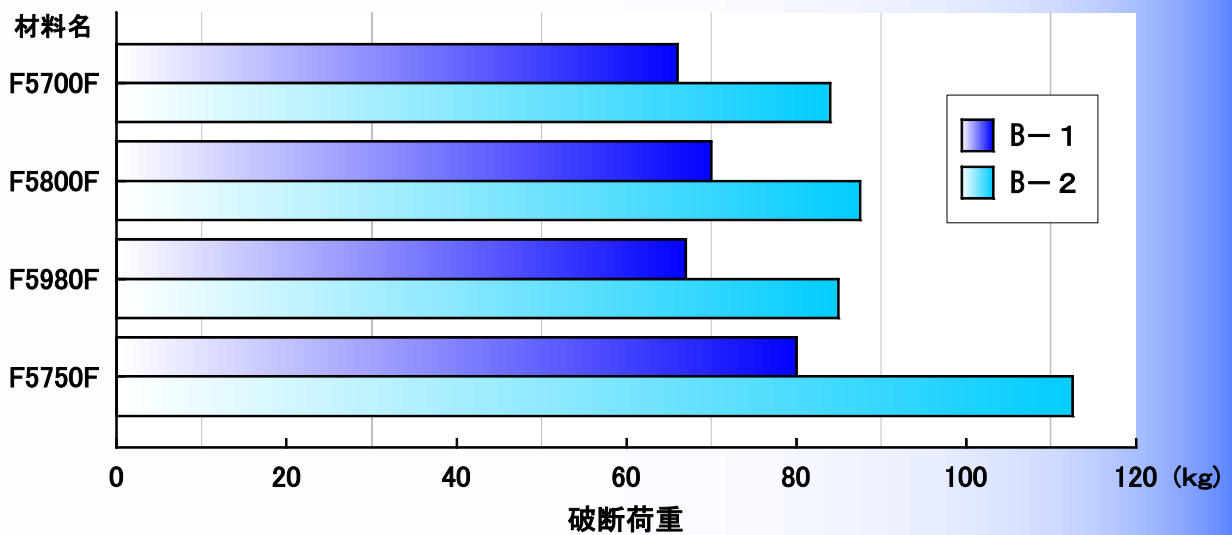
キャビティNo.	肉厚 t (mm)	コーナーR (mm)
A-1	1.2	0.5
A-2	1.2	1.0
B-1	2.1	0.5
B-2	2	1.0

〔引張り破壊試験条件〕：クロスヘッド スピード 2mm/min

① A-タイプ



② B-タイプ



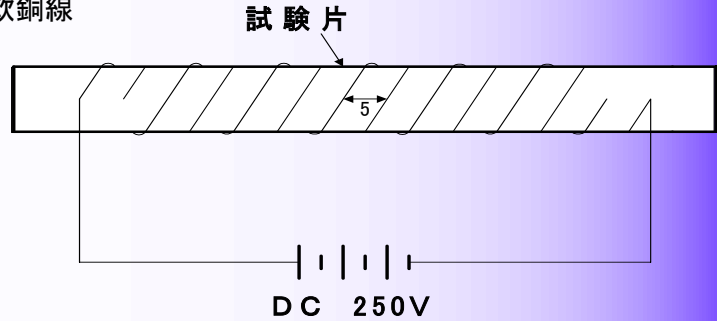
◎耐電食性

(1)試験方法（断線法を改善した社内法）

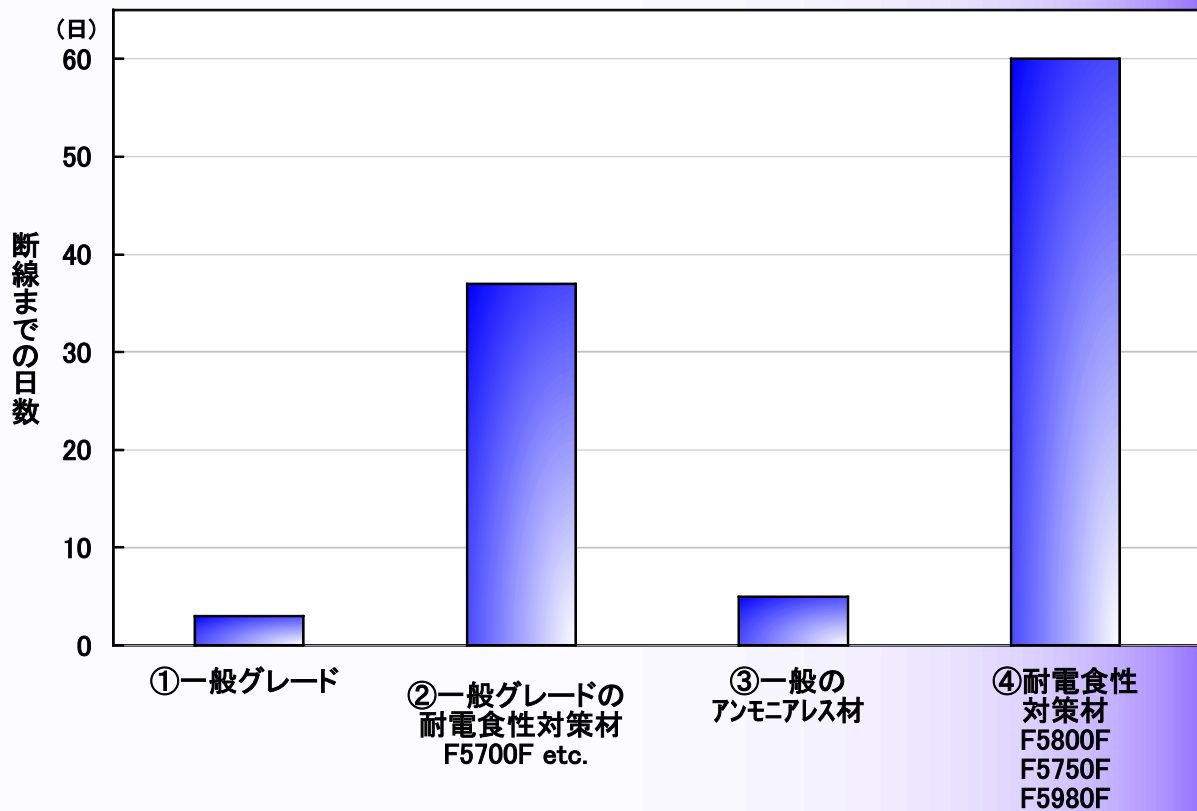
◎絶縁物(試験片)の形状 12.7mm×12.7mm×127mm

◎銅線の種類 0.1mmφ 裸軟銅線

◎試験条件
 温度 70±2℃
 湿度(RH) 90±5%
 印加電圧(DC) 250V
 印加時間(Day) X
 電極間隔(mm) 5mm



(2)フェノール樹脂成形材料(弊社製)の耐電食性測定結果



材料の詳細：

- ① ノボラック系で耐電食性無対策材料
- ② ノボラック系で耐電食性対策材料
- ③ レゾール系で耐電食性無対策材料
- ④ レゾール系で耐電食性対策材料