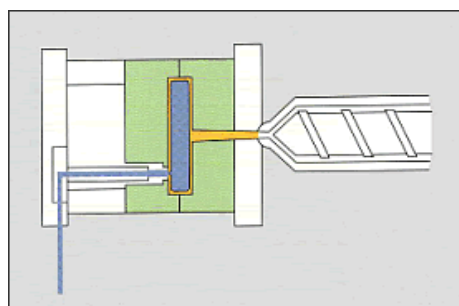
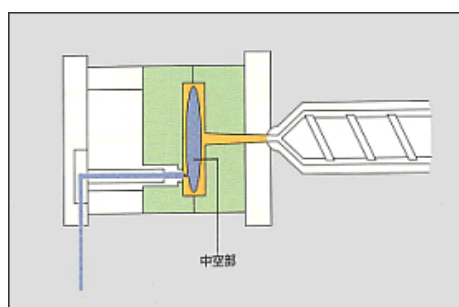
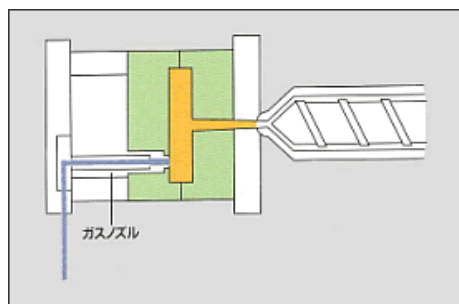




C I N P R E S システム



基本システム図（1点ガス注入方法）

 樹脂注入口

 ガス注入路

シンプレス成形技術とは

シンプレス成形C I N P R E Sとは"Controlled Internal Pressure"の頭文字を重ねたもので、C I N P R E S社（イギリス）の登録商標です。

C I N P R E Sシステムは、S F成形法（発泡成形法）及び射出成形法それぞれの特長を保持しつつ、それぞれの欠点を改善することを目的とするユニークな成形方法です。

射出成形品と同等の生産性（生産サイクル）と表面性状を持ち、同時にひけ、そりの防止を実現しました。C I N P R E Sシステムは、左図のように、不活性ガスが樹脂ノズルとは別に設けられた一点、または多点のガス注入口から注入されるのが特長です。

これにより、樹脂注入口から離れた部位のガス注入が容易となり、複数の部位へスポット的にガスを注入することも可能になりました。

この結果、C I N P R E Sシステムは、従来のブロー成形または押出成形でしか成形できなかったような中空成形品を、射出成形機で製造することを可能にしたのです。

