

ガスアシスト成形（シンプレスプロセス）

射出成形時に樹脂内部に窒素ガスを注入し、中空化することにより、取り出し時の成形品のひけ・反りを防止し、デザインの自由度を高めます。

サンドイッチ・低発泡成形

サンドイッチ成形は、スキン材とコア材を組み合わせる技術で、成形品の機能を保持したまま、表面外観を改良するなど工夫でき、多様な設計が可能です。また、低発泡成形により、大型成形品の軽量化が可能です。

アクティブ金型温調成形

樹脂を射出成形時に金型温度を高いまま保持し、成形品を取り出し時に金型を急冷するシステムです。成形品がウエルドレスとなり、GFやCFなどの表面への露出が防止され、シルバー、フローマークなどの生成防止、表面光沢の向上、ミクロンオーダーでの金型転写性アップなどの高外観の製品が得られます。

